

日本MM
ジョイント協会

高い耐久性と防水機能を両立

遊間プレート強度が技術の要

適切な厚さ、材質選定で強度を保持

マトリクス502

高い付着性が特徴

技術の要とする点

銅山 当然ですが、マトリクス502バインダーとマトリクス骨材を加えて防水機能により、橋梁の長寿命化を実現します。

それに最大遊間量に対応した遊間(ギャップ)プレートを設置する点で、伸縮遊間距離によって、強度計算を行い、適切に厚みや材質などを選定しています。この遊間プレートについては「N岡山県内の一般橋で初め

追跡調査実施、不具合など見られず

15年耐久に自信

このプレートの材質や、厚みが特に重要で、その選定を誤ると、ジョイントが遊間プレート部から変形し、破損に至る事例が見られます。

この場合、許容曲げ応力は140N/mm²が確保され、軸荷重に十分耐えることができます。

同じ舗装厚で、伸縮遊間距離が65mmならば4・5mm厚のSS400鋼板に、舗装厚、最大遊間距

てきます。

ただし製品ジョイント活動を行い、技術の認知度を上げる努力を怠りません。

製品ジョイントや、他の埋設型ジョイントとも競争して行かなければなりません。

道路管理の者や、設計を担当するコンサルタントにアピールするために、施工現場を公開し、見学会を実施する事も考えています。

これまで全国各地で協会が地道に営業努力を行った結果、多くの道路管理者から問い合わせが、今後は協会が先頭に立ち、全国的にMMジョイントの認知度を高め、普及に努めていきます。

ありがとうございます



1 乾式カッター(切断)



2 プレーカによる切削



3 遊間部・バックロッド挿入



4 プライマー塗布



5 ギャッププレート設置



6 マトリクス502合材打設



7 タンパによる締固め



8 プライマー塗布(仕上げ)



9 ローラー(仕上げ)



10 完成

MMジョイント施工の流れ施工=MSC東北

担当者会議開催し討論 会員企業間の連絡強化

協会活動 協会活動の一例として、銅山 年に2〜3回、全国から会員が集まり、担当者会議を兼ねた勉強会を開催しています。各々の問題点や課題を持ち寄り、討論を行い、技術の普及について共通認識を深めています。また昨年からWeb会議を月1回のペースで実施し情報交換を行っています。

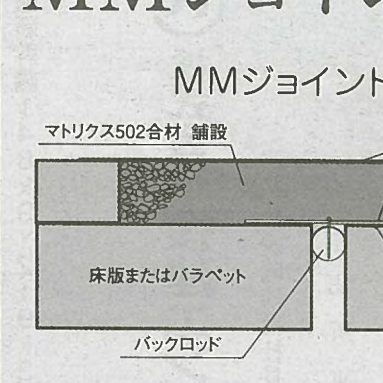
製品の品質はこの技術の将来を左右しますから、協会一丸で品質確保に注力しています。今後の展開を、銅山 昨年11月末、橋梁・トンネル技術展にて、普及に努めていきます。

協会活動 協会活動の一例として、銅山 年に2〜3回、全国から会員が集まり、担当者会議を兼ねた勉強会を開催しています。各々の問題点や課題を持ち寄り、討論を行い、技術の普及について共通認識を深めています。また昨年からWeb会議を月1回のペースで実施し情報交換を行っています。

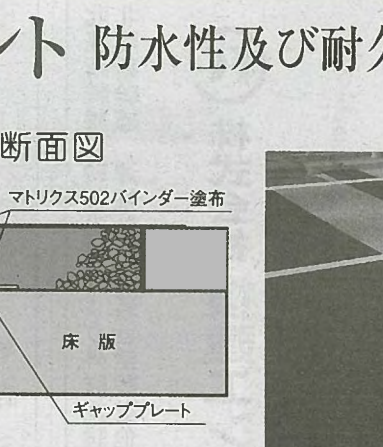


担当者会議 (同)

新たに加入される会員企業の中にはジョイント



MMジョイント断面図



長崎道 選分橋 (平成24年3月施工)



EG-WP(地覆部遊間止水)工法(特願2012-212653) ジョイント端部からの漏水を防ぎます



施工実績(29年9月末現在) 総延長1万5,289m(一般道路5,756m 高速道路9,533m)

材料販売総代理店 西日本高速道路メンテナンス九州(株) 〒810-0073 福岡市中央区舞鶴1丁目2-22 TEL: 092-716-3983 http://www.w-m-kyushu.co.jp

日本MMジョイント協会 事務局【エムケービルド(株)内】 〒658-0032 神戸市東灘区向洋町中5-1-522-103 TEL: 078-857-2123 FAX: 078-857-2221 URL: http://www.mm-joint-japan.jp